

таблица № 1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ПРИМЕРНА
1	ВИД НА АСАНСЬОРА	Електрически пътнически малък
2	МЯСТО НА АСАНСЬОРА	Сграда клиника Урология
3	БРОЙ АСАНСЬОРИ	1
4	ТОВАРОПОДЕМНОСТ, БР.ЛИЦА	Прогнозно 375 кг., Минимум 4 лица, EN 81-70
5	СКОРОСТ	не по-малка от 1м/с
6	СПИРКИ	7бр. спирки, 7бр. етажни врати за достъп на товарене, разположени само от едната страна на шахтата.
7	ВИСОЧИНА НА ПОДЕМ	не по-малка от 18,50 м.
8	ХОД НА АСАНСЬОРА	20900 мм.
9	МАШИННО ПОМЕЩЕНИЕ	Налично горно машинно отделение
10	ЗАДВИЖВАНЕ	Електрическо с честото управление, VVVF, 240бр. включвания в час
11	УПРАВЛЕНИЕ	Микропроцесор, събирателно двупосочно симплекс с контрол на достъп
12	ШАХТА	Стоманобетонена конструкция, с размери ширина 1630 мм. х дълбочина 1750 мм. Обновяване и привеждане във вид по изискванията на EN 81-20, EN 81-50
13	ШАХТНИ ВРАТИ	
	вид	Автоматична врата, двупанелна, подсилени прагове
	размери	Минимален 720 x 2000 /или 2010/ мм.
	изпълнение	Облицовани с неръждавейка INOX SATINE,
14	КАБИННА ВРАТА	
	вид	Автоматична телескопична врата с честотен преобразовател, плъзгаща , подсилени прагове
	размери	Минимален 720 x 2000/2100 мм.
	изпълнение	Облицована с неръждавейка INOX SATINE, оборудвана с ограничител на силата на затваряне, фотозавеса, фиксирана за пода, праг на кабинна врата – екструдирани алуминий.
15	КАБИНА ИЗПЪЛНЕНИЕ	Правоъгълна форма LUX G-SS (материалите използвани за изработка на кабината може да се коментират допълнително). Кабината да е изработена от панели, оборудвани с облицовка против възникване на ехо.

	Вътрешен размер	Минимални размери : широчина 880 мм. х дълбочина 1200 мм. х височина 2100 мм., /съществуваща кабина с размери: дълбочина 880 мм., широчина 1200 мм./
	стени	Облицовани с неръждавейка INOX SATINE със защитни бандове (предпазни протектори на стените срещу блъскане).
	ъгли	Обли алуминиеви сребърни, скинплейт
	под	Противоплъзгаща настилка /Рулонно покритие, износоустойчиво /
	таван	Плосък
	осветление	LED вградено в покрива, директно осветление,
	огледало	На гърба – половин стена
	парапет	От неръждавейка, със заоблени краща.
	други	Контрол на товара, аварийно осветление, интерком, предпазни щитове, шахтово осветление, с вентилация 120куб.м./час., гонг, гласов синтезатор. ERD с аварийен бутон за придвижване до най-близка спирка, при спиране на тока /ръчно активиране от таблото/; автоматично изключване на осветлението в кабината; контролно табло на последна спирка; предварително отваряне на врати /pre-opening/; подсилени прагове/за колички/; предпазни лайсни; гонг в кабината; ARD при изключване на напрежението автоматично придвижва кабината до спирка и отваря вратата.
16	КАБИННА БУТОНИЕРА	
	панел	Неръждавейка INOX SATINE
	бутони	Кабинна сигнализация- 7-сегментна, кръгли бутони, тактилна маркировка на бутоните, осветени брайл бутони за етажи, за отваряне на врата, за затваряне на врата, за задържане отворена врата, дисплей за посока и етаж, индикатор за претоварване, устройство за двустранна връзка със сервиз, графичен дисплей за указване местоположението на кабината, акустично устройство в кабината за пристигане на етаж, гонг, гласов синтезатор, Номерация на спирките: -1, 1, 2, 3, 4, 5, 6 Основна спирка оцветен със зелен пръстен : 1.
17	ЕТАЖНИ БУТОНИЕРИ	Етажна светлинна индикация – дисплей за етажи и посока, разположение на бутониерата или на стената
	панел	Неръждавейка INOX SATINE, 7 сегментен дисплей за посока,
	бутони	Бутон за активиране на външно повикване в стената
18	ИНДИКАЦИЯ	

	в кабината	Графичен дисплей
	на основна спирка	Графичен дисплей
	на етажите	Графичен дисплей
19	АВАРИЙНИ МАНЕВРИ	При спиране на ел.захранването кабината се придвижва до близка спирка и отваря вратите
20	ДРУГИ	Стълба в дъното на шахтата, шахтно осветление, предварително отваряне на вратите.

Допълнителни изисквания:

1. Основните агрегати и възли, като повдигателен механизъм, кабинни и шахтови врати, задвижването на вратите, носещи възжета да са от европейски производител.
2. Съответствие със стандарти БДС EN 81-20; EN 81-50; EN 81-70; EN 81-28;
3. Задължителен гаранционен срок над 3 години
4. Релсовия път в шахтата да бъде подменен
5. Да са изпълнени всички изисквания за съоръжението отговарящи на Наредбата за безопасна експлоатация на асансьорите и всички действащи нормативни изисквания по доставка и монтаж на асансьорни уредби.
6. Размерът на светлите отвори на вратите да се запазят или увеличат при възможност.
7. Да се приложат чертежи и детайли с хоризонтално разпределение и вертикален разрез на разположението на елементите и механизмите на асансьора.
8. Извършване на необходимите строителни и монтажни работи, коригиращи дефекти в стени и облицовките на асансьорните шахти, получени в резултат от демонтажа на старите и монтажа на новите съоръжения,
9. Да се предвиди необходимата хидроизолации на дъното на шахтата.
10. При необходимост да се предвиди и СМР за премахване елементи /зъб/ на стоманобетоната шахта за всички етажи.
11. Да се предвидят необходимите съпътстващи СМР за преоборудване на машинното помещение.